

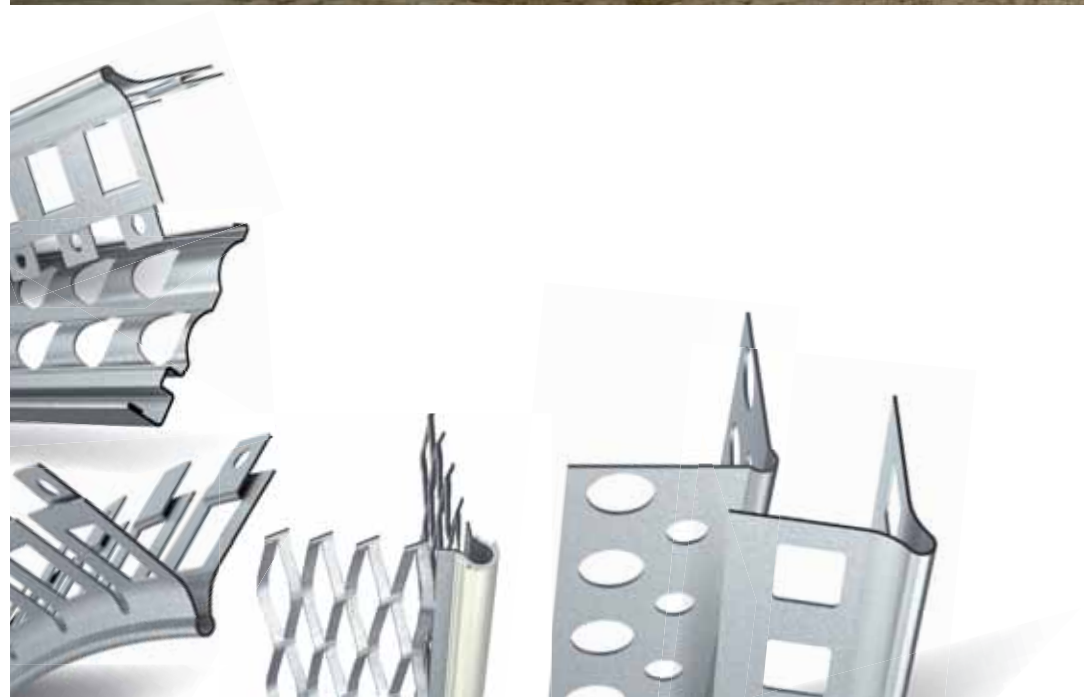
POUR ENDUIT SUR PLAQUE DE PLÂTRE
POUR PLÂTRE TRADITIONNEL
POUR ENDUIT GRATTÉ OU TALOCHÉ
POUR ENDUIT PROJETÉ OU ÉCRASÉ

Guide de mise en œuvre

Profils de finition intérieurs et extérieurs



Édition 02/2016





► **Installée à La Crèche (79), la Société de Profilage du Poitou - SPP** est intégrée au groupe Profils et Systèmes Industries - PSI.

Ce groupe comporte également la Société de Profilage S2P à Saint-Priest (69), la société PAI (79) pour la fabrication et la vente des accessoires et la société SGB (27) pour la fabrication de trappes et bacs métalliques.



► **Une Société Française de référence**

Avec déjà 30 ans d'existence, SPP est spécialisée dans la fabrication et la vente de profils pour le marché des plaques de plâtre et des plafonds apparents. Forte de cette expérience, SPP vous propose également une gamme complète de profilés pour enduits intérieurs et extérieurs.



► **Un outil industriel performant**

Dans son usine moderne installée sur un terrain de 7 hectares, des profileuses à galets produisent plus de 80 millions de mètres linéaires à l'année.

► **Un bureau d'études innovant**

Le bureau d'études de « Profils et Systèmes Industries » prend en charge et étudie tous les profils pour répondre aux différentes applications. Ouvert sur les métiers du second œuvre, il répond en direct ou en partenariat avec d'autres fabricants aux demandes de nouveaux produits.



► **Une équipe commerciale chevronnée**

SPP assure la distribution de ses fabrications dans les réseaux professionnels et distributeurs spécialisés, grâce à son équipe commerciale implantée sur toute la France. Elle assure déjà un service maximum avec des livraisons par palettes dans plus de 1500 points de vente.



Profilés pour enduits intérieurs

1. Compatibilité	4
2. Choix des profilés	5
3. Mise en œuvre	5
4. Descriptifs et conditionnements	6
► Finition pour enduit à joint sur plaque de plâtre	6
► Finition pour plâtre traditionnel	7

Profilés pour enduits extérieurs

1. Compatibilité	8
2. Choix des profilés	9
3. Mise en œuvre	10
4. Descriptifs et conditionnements	12
► Finition pour enduit gratté ou taloché	12
► Finition pour enduit projeté ou écrasé	15

Index **18**

1. Compatibilité

Nos profilés pour enduits intérieurs sont conformes à une application suivant la norme NF DTU 25.41 et la NF DTU 25.1 et composés en majorité d'acier galvanisé Z 275 conforme à la norme EN 10346, pour l'aluminium conforme à la NF EN 485.4.

Dans des circonstances normales, le vieux plâtre peut être considéré comme étant sec et par conséquent non corrosif. Les risques de corrosion des accessoires galvanisés ne deviennent normalement apparents que lors de la période de séchage initiale du plâtre qui doit être la plus réduite possible puis ultérieurement pendant des périodes de forte condensation.

L'utilisation de sable et d'eau contaminés par des sels solubles présents dans les mélanges de plâtre doit être évitée tout comme les chlorures solubles car ils sont susceptibles d'augmenter le risque de corrosion du métal. La présence de sel marin dans le sable de plâtrage en contact avec les accessoires galvanisés provoquera souvent des tâches de rouille et doit par conséquent être évité.

En règle générale, il faut veiller à ce que les profilés en métal soient **conservés au sec**. Il faut également veiller à ce que le revêtement galvanisé ne soit pas abîmé.

Le tableau ci-dessous permet de vérifier la compatibilité entre le profilé et l'enduit utilisé. En cas de doute, réaliser des tests de compatibilité avec le produit en contact avec le profilé.

TYPES D'ENDUITS	PROFILÉS INTÉRIEURS				
	DÉSIGNATION	GALVA Z275*	GALVA + ÉPOXY	ALU	PVC
Plâtre	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit à bande base de gypse	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit à base de chaux/ciment	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit à base de ciment	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit à base de silicate	NON	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit synthétique	NON	OUI	OUI	OUI	OUI
Revêtement plastique semi épais (RSE)	NON	NON	NON	NON	NON
Enduit à base de silicone	NON	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit monocouche	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Enduit isolant	NON	NON	NON	NON	NON
Enduit à base d'argile / glaise	NON	OUI	OUI	OUI	NON
Enduit d'armature organique	NON	OUI	OUI	OUI	NON
Enduit de fixation	NON**	OUI	OUI	OUI	OUI

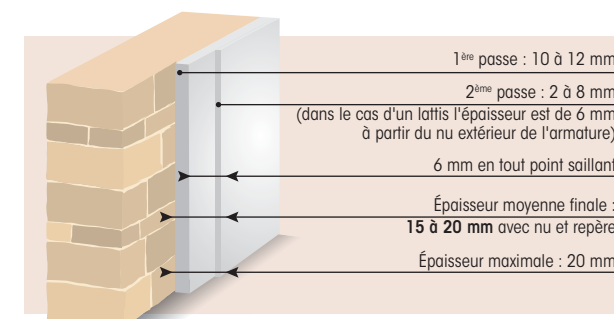
* Galva Z275, Alu zinc ou équivalent, excepté salle de bain et pièce à forte hygrométrie

** Enduit de fixation avec accélérateur à base de chlorure

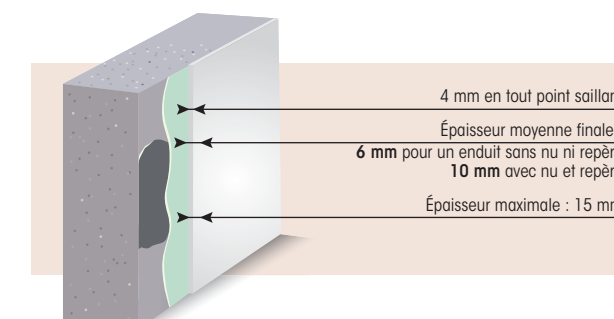
2. Choix des profilés en fonction de l'enduit et du support

Le choix du profilé dépendra de l'épaisseur d'enduit appliqué et du support.

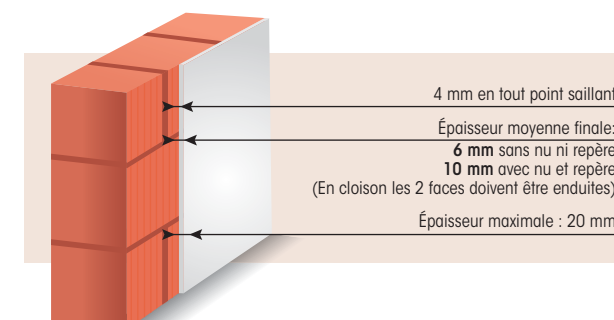
► Maçonnerie courante et non homogène (avec ou sans lattis)



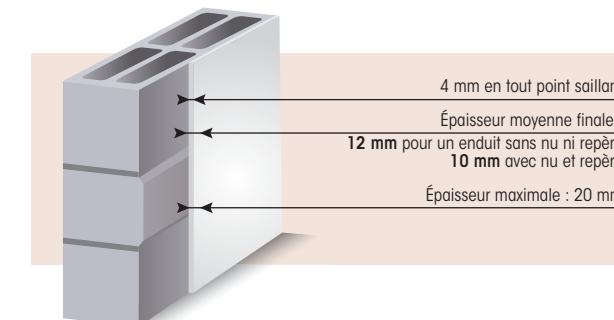
► Béton soigné et béton courant Primaire ou barbotine



► Maçonnerie et cloison en brique plâtrière :



► Maçonnerie soignée et homogène :



3. Mise en œuvre



► Sur plaque de plâtre

- Poncer le coin formé par les deux plaques afin d'enlever les aspérités
- Enduire le coin avec l'enduit utilisé pour la bande à joint et coller la cornière
- Régler le niveau à l'aide d'une règle de 2 m
- Lisser l'excédent d'enduit qui ressort des perforations
- Laisser sécher l'enduit suivant le temps de redoublement indiqué sur le sac
- Appliquer une seconde couche d'enduit en s'appuyant sur l'arête du bec



► Sur mur maçonné

- Appliquer sur le profilé des plots d'enduit (le même que la sous-couche prévue), tous les 600 mm au maximum
- Régler le niveau à l'aide d'une règle de 2 m
- Lisser l'excédent d'enduit
- Attendre le début de prise avant d'appliquer l'enduit



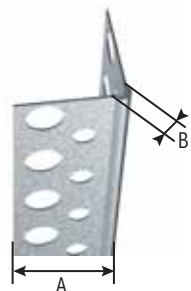
► Sur treillis de plâtrage

- Lorsque les profilés sont employés sur des treillis de plâtrage, des fils de ligature galvanisés ou en acier inoxydable peuvent être utilisés pour fixer les profilés en place. Des fils galvanisés ou en acier inoxydable doux sont recommandés pour convenir aux matériaux du profilé et du treillis. Tous les fils doivent être fermement torsadés et repliés à l'opposé de la surface du revêtement.

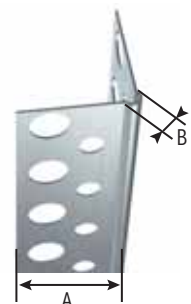
4. Descriptifs et conditionnements

Finition pour enduit à joint sur plaque de plâtre

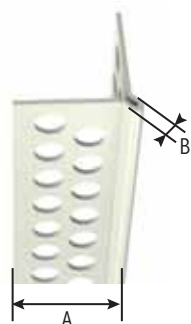
► PROFILÉS D'ANGLE



Profil d'angle à bec rond en acier galvanisé à perforation ronde et surface picotée pour protéger les angles des plaques de plâtre des impacts et fissures.



Profil d'angle à bec rond en aluminium à perforation ronde et surface picotée pour protéger les angles des plaques de plâtre des impacts et fissures.



Profil d'angle à bec rond en PVC à perforation ronde pour protéger les angles des plaques de plâtre des impacts et fissures.

Profil d'angle en acier perforé pour enduit de 1 mm

CP1

A = 25 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



Profil d'angle en Aluminium perforé pour enduit de 1 mm

CP1AL

A = 25 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



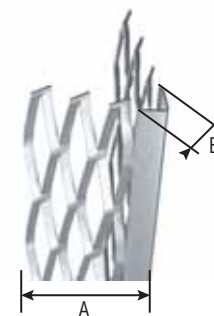
Profil d'angle en PVC pour enduit de 1 mm

CP1PVC

A = 25 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 m
Paquet de 25 barres (en carton)
Palette de 800 barres



Finition sur plâtre traditionnel



Profil d'angle en acier galvanisé déployé à bec de burin pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.



Profil d'angle à bec rond en acier galvanisé à perforation carrée pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.



Profil d'angle à bec rond en aluminium à perforation carrée pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.

Profil d'angle déployé pour enduit de 6 mm

CD6

A = 25 mm
B = 7 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



Profil d'angle déployé pour enduit de 8 mm

CD8

A = 30 mm
B = 7 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



Profil d'angle déployé pour enduit de 12 mm

CD12

A = 35 mm
B = 7 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



Profil d'angle en acier perforé pour enduit de 6 mm

CP6

A = 27 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



Profil d'angle en aluminium perforé pour enduit de 6 mm

CP6AL

A = 24 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 m
Paquet de 20 barres
Palette de 400 et 1200 barres



1. Compatibilité

Nos profilés pour enduits extérieurs sont conformes à la norme CE 13 658 – DTU 26.1 et composés de tôle acier galvanisé Z 275 ou alu zinc conforme à la norme EN 10346.

Jonc en compound PVC rigide pour l'extrusion de profilés en application extérieure conforme à la norme NFT 54 405-1 résistant aux chocs, aux UV et aux intempéries.

Pour la découpe, ne pas utiliser de meuleuse qui pourrait endommager le zingage mais plutôt une cisaille à tôle.

Dans des conditions de forte condensation, d'humidité persistante ou d'exposition régulière à l'humidité, les produits avec jonc en PVC doivent être privilégiés.

En règle générale, il faut veiller à ce que les profilés en métal soient **conservés au sec**. Il faut également veiller à ce que le revêtement galvanisé ne soit pas abîmé.

Le tableau ci-dessous permet de vérifier la compatibilité entre le profilé et l'enduit utilisé.

En cas de doute, réaliser des tests de compatibilité avec le produit en contact avec le profilé.

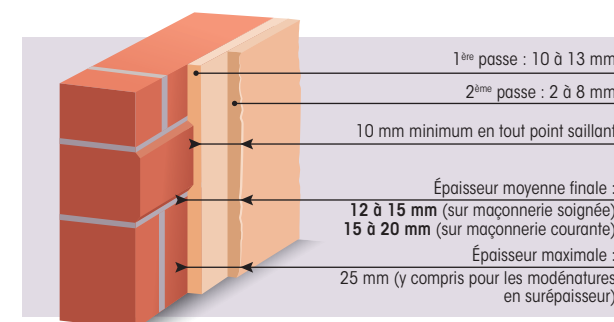
OUVRAGES	TYPES D'ENDUITS SELON LE DTU 26.1		PROFILÉS MÉTALLIQUES POUR ENDUITS EXTÉRIEURS CONFORME À LA NORME EN 13658			
	TYPE	DÉSIGNATION	GALVA Z275*	GALVA + JONC PVC	GALVA + ÉPOXY	ALU
Mortiers de protection et de décoration de façades neuves	OC	Mortiers d'enduit monocouche	OUI	OUI	OUI	NON
	GP	Mortiers de sous-enduit	OUI	NON	OUI	NON
	CR	Mortiers d'enduit minéral décoratif	OUI	OUI	OUI	NON
	LW	Mortiers d'enduit allégé	NON	OUI	OUI	NON
Enduits de restauration du bâti ancien et de rénovation de murs et façades	R	Mortiers d'enduit d'assainissement	NON	OUI	OUI	NON
	GP	Mortiers de sous-enduit	OUI	NON	OUI	NON
	CR	Mortiers de parement	OUI	NON	NON	NON
	MPC	Mortiers de plâtre et chaux aérienne	OUI	OUI	OUI	NON
		Enduits de parement organique	NON	OUI	OUI	OUI
		Mortiers de restauration de la pierre	OUI	OUI	OUI	NON
Isolation thermique par l'extérieur à base d'enduits (ITE)		Mortiers d'enduit armé	NON	NON	OUI	OUI
		Enduits organiques minces de parement	NON	NON	OUI	OUI
		Enduits minéraux épais décoratifs	OUI	OUI	OUI	OUI

* Galva Z275, Alu Zinc ou équivalent

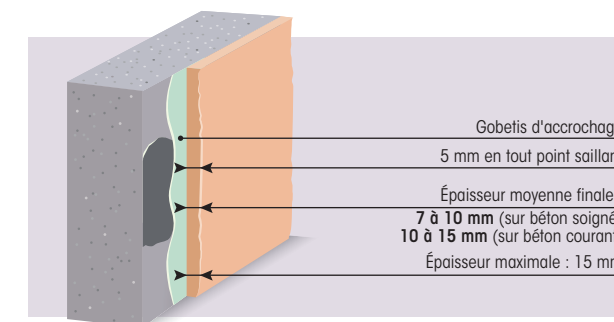
2. Choix des profilés en fonction de l'enduit et du support

Le choix du profilé dépendra de l'épaisseur d'enduit appliqué et du type de finition.

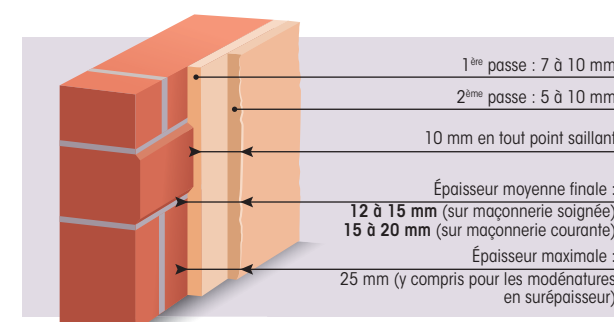
► Finition grattée ou talochée sur maçonnerie standard



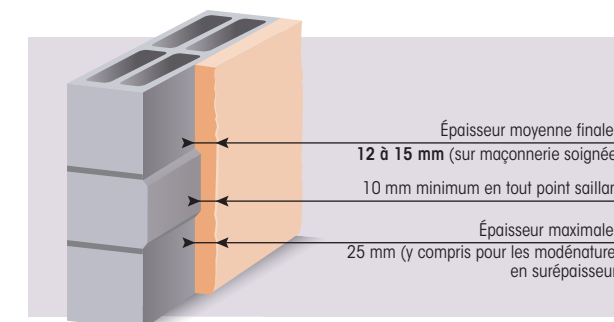
► Finition grattée ou talochée sur béton soigné ou courant



► Finition projetée ou écrasée sur maçonnerie standard



► Finition grattée sur maçonnerie soignée et homogène



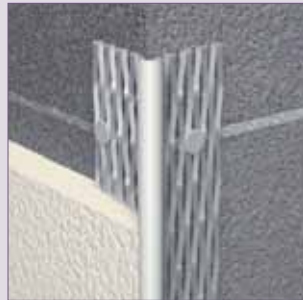
Projecté Ecrasé Gratté fin Gratté gros Taloché

3. Mise en œuvre

En fonction du type de maçonnerie, les profilés seront fixés au support par clouage ou à l'aide de plots d'enduit.

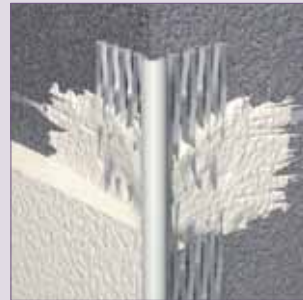
a. Clouage

Placer des clous galvanisés ou en acier inoxydable (compatibles avec le matériau du profilé) tous les 600 mm au maximum. Dans cette méthode la ligne du profilé suivra celle du support.



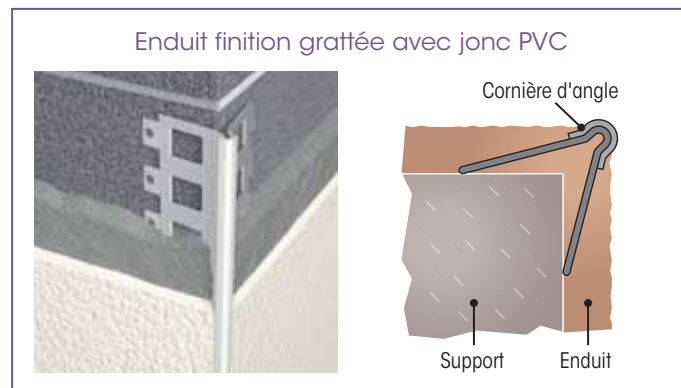
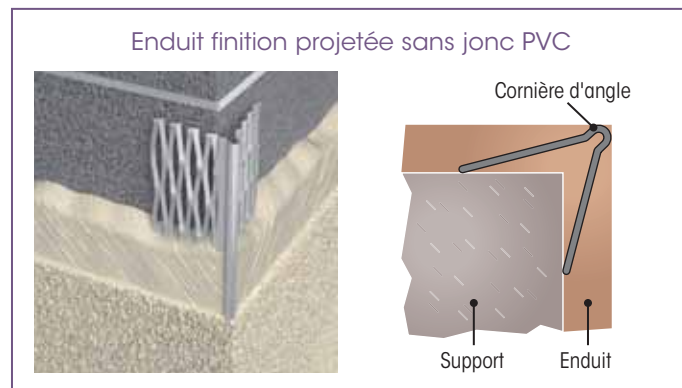
b. Collage par plot

Appliquer sur le profilé des plots d'enduit (le même que la sous-couche prévue), tous les 600 mm au maximum. Cette méthode permet de corriger les irrégularités de la maçonnerie.



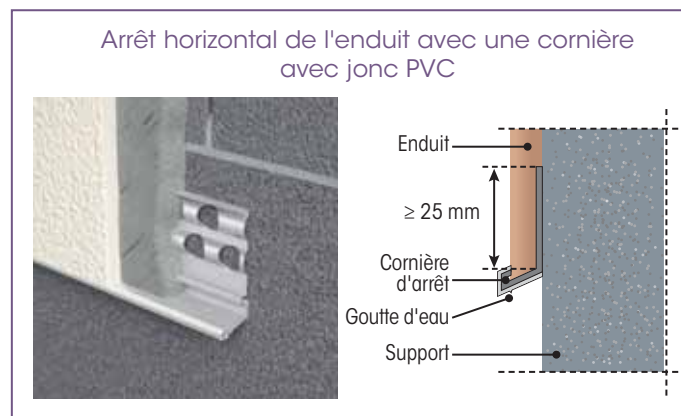
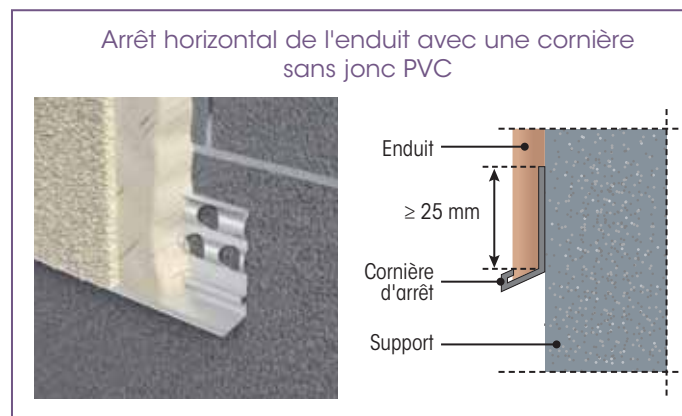
► Traitement des arêtes

L'épaisseur de l'enduit induit le choix du profilé et doit correspondre à l'épaisseur minimale requise.



► Traitement des pieds de mur

Les enduits ne contenant pas de liant hydraulique (enduit à base de chaux) doivent être arrêtés au minimum à 15 cm au-dessus du sol. On utilisera dans ce cas un profilé de soubassement avec un angle d'inclinaison vers l'extérieur pour éviter le ruissellement des eaux de pluies en partie basse.

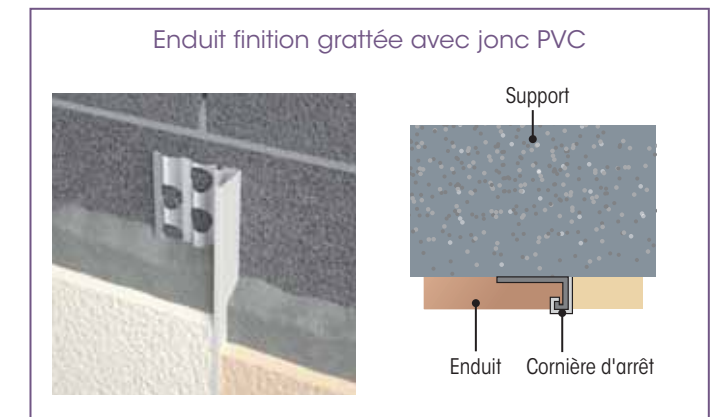
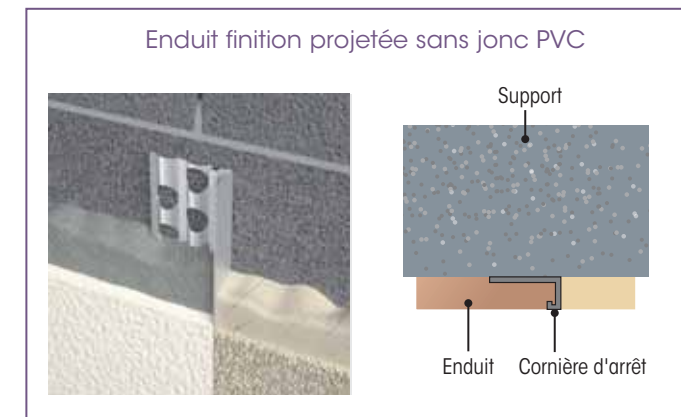


► Traitement des surépaisseurs ou modénatures

Il est possible d'exécuter l'enduit avec des parties en surépaisseur (modénature d'enduit en saillie) :

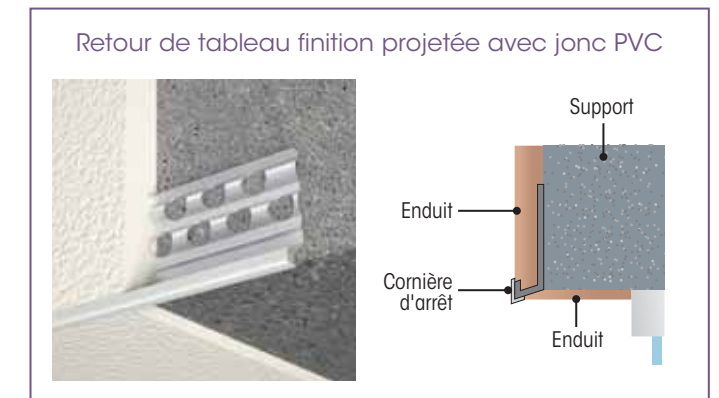
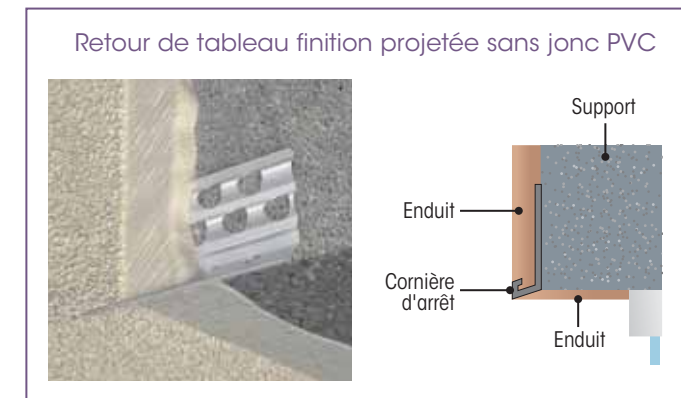
- En une seule couche, elle doit être ≤ à 10 mm
- En deux couches, elle doit être ≤ à 25 mm

On utilisera dans ce cas un profil d'arrêt afin de pouvoir gérer les épaisseurs d'enduit ou séparer les couleurs ou encore réaliser un arrêt propre.



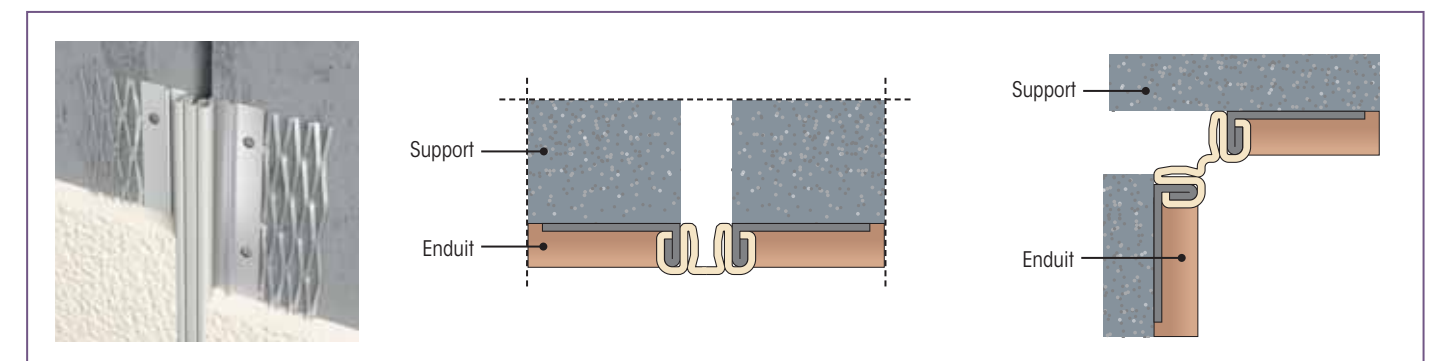
► Traitement des retours de tableau

Lorsque l'on a une différence d'épaisseur d'enduit entre deux faces d'angle (ex : sous face de linteau et tableau) on utilisera un profilé d'angle de retour de tableau.



► Traitement des joints de structure

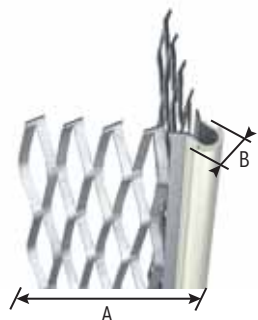
Les joints de structures traversent totalement l'épaisseur de l'enduit et sont obturés à l'aide d'un profilé de dilatation.



4. Descriptifs et conditionnements

Finition pour enduit gratté ou taloché

► Profilés d'angle



Profil d'angle en acier galvanisé déployé avec jonc PVC pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une finition esthétique et une protection de longue durée des enduits contre les impacts.

Profil d'angle déployé avec jonc PVC pour enduit de 12 à 19 mm

Blanc **CD15B** | Pierre **CD15P**

A = 48 mm
B = 9 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 et 1200 barres



Profil d'angle perforé avec jonc PVC pour enduit de 10 mm*

Blanc **CL10B** | Pierre **CL10P**

A = 45,5 mm
B = 9 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 et 1200 barres



Profil d'angle perforé avec jonc PVC pour enduit de 15 mm

Blanc **CL15B** | Pierre **CL15P**

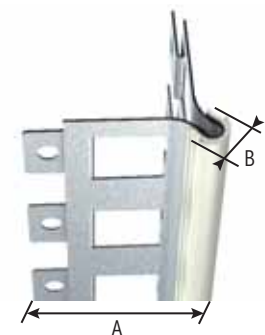
A = 45,5 mm
B = 9 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 et 1200 barres



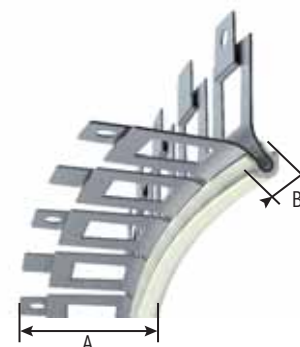
Profil d'angle perforé avec jonc PVC pour enduit de 20 mm

Blanc **CL20B** | Pierre **CL20P**

A = 54 mm
B = 9 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 et 1200 barres



Profil d'angle en acier galvanisé perforation à œillet carré et avec jonc PVC pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.



Profil d'angle cintrable en acier galvanisé perforation à œillet carré et avec jonc PVC pour la réalisation des angles cintrés sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.

Profil d'angle cintrable avec jonc PVC pour enduit de 10 mm

Blanc **CLC10B** | Pierre **CLC10P**

A = 44 mm
B = 9 mm
Longueur de 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



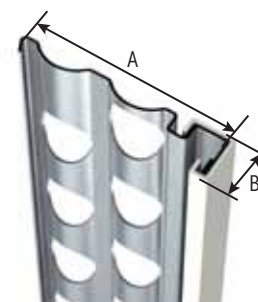
Profil d'angle cintrable avec jonc PVC pour enduit de 15 mm

Blanc **CLC15B** | Pierre **CLC15P**

A = 49 mm
B = 9 mm
Longueur de 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



► Profilés de modénature et d'arrêt



Profil d'arrêt et de modénature en acier galvanisé à perforation ronde et avec jonc PVC, procure grâce à son angle de 90° des bords nets et droits afin de réaliser des modénatures avec différentes épaisseurs d'enduits ou de séparer des couleurs ou encore de réaliser un arrêt propre. Il offre l'avantage d'une solution élégante pour une finition esthétique.

Profil d'arrêt et de modénature avec jonc PVC pour enduit de 10 mm

Blanc **PM10B** | Pierre **PM10P**

A = 48 mm
B = 10 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profil d'arrêt et de modénature avec jonc PVC pour enduit de 15 mm

Blanc **PM15B** | Pierre **PM15P**

A = 48 mm
B = 15 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



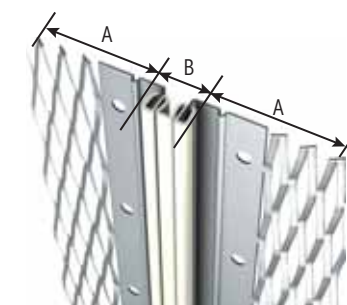
Profil d'arrêt et de modénature avec jonc PVC pour enduit de 20 mm

Blanc **PM20B** | Pierre **PM20P**

A = 48 mm
B = 20 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



► Profilés de dilatation



Profil de dilatation avec jonc PVC pour enduit de 10 mm

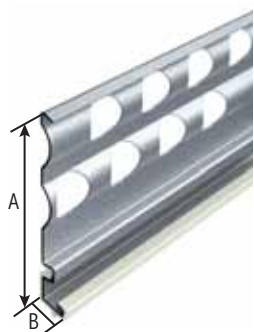
Blanc **PJD10B** | Pierre **PJD10P**

A = 54 mm
B = 18 mm
Longueur de 3,00 m
Paquet de 10 barres en carton
Palette de 400 barres



Profil de dilatation en acier galvanisé avec jonc PVC pour joint plat et rentrant jusqu'à 90° permettant une tolérance de mouvement entre deux surfaces finies jusqu'à 30 mm.

Profilés d'arrêt en soubassement



Profil d'arrêt bas en acier galvanisé à perforation ronde avec jonc PVC, procure un arrêt d'enduit droit et permet grâce à son angle ouvert de 110° la formation assurée de la goutte d'eau. Il offre l'avantage d'une solution élégante pour une finition esthétique.

Profil d'arrêt bas avec jonc PVC pour enduit de 10 mm

Blanc **PAB10B** | Pierre **PAB10P**
 A = 54 mm
 B = 9 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres

Profil d'arrêt bas avec jonc PVC pour enduit de 15 mm

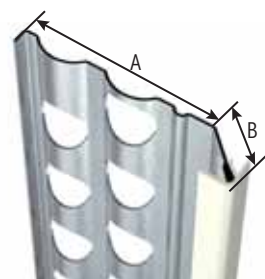
Blanc **PAB15B** | Pierre **PAB15P**
 A = 54 mm
 B = 14,5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres

Profil d'arrêt bas avec jonc PVC pour enduit de 20 mm

Blanc **PAB20B** | Pierre **PAB20P**
 A = 54 mm
 B = 19,5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres



Profilés de retour de tableau



Profil de retour de tableau en acier galvanisé à perforation ronde avec jonc PVC, idéal avec son angle de 135° pour tableau et sous face de linteau pour régler les différences d'épaisseurs d'enduits entre deux faces d'angle. Il permet ainsi d'obtenir des angles nets et droits.

Profil de retour de tableau avec jonc PVC pour enduit de 10 mm

Blanc **PRT10B** | Pierre **PRT10P**
 A = 46,5 mm
 B = 13,5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres

Profil de retour de tableau avec jonc PVC pour enduit de 15 mm

Blanc **PRT15B** | Pierre **PRT15P**
 A = 46,5 mm
 B = 20,5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres

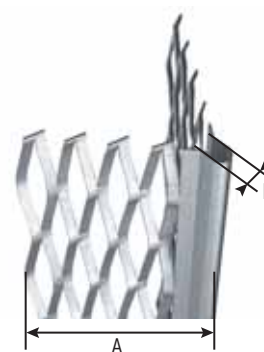
Profil de retour de tableau avec jonc PVC pour enduit de 20 mm

Blanc **PRT20B** | Pierre **PRT20P**
 A = 46,5 mm
 B = 27,5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 barres



Finition pour enduit projeté ou écrasé

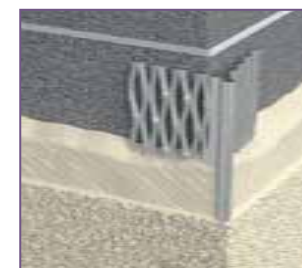
Profilés d'angle



Profil d'angle en acier galvanisé déployé à bec rond pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.

Profil d'angle déployé pour enduit de 12 à 19 mm

CD15
 A = 47 mm
 B = 5 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 et 1200 barres



Profil d'angle perforé pour enduit de 10 mm*

CL10
 A = 43,5 mm
 B = 4 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 et 1200 barres

* Existe aussi pour enduit de 7 mm, référence : 0922020000



Profil d'angle perforé pour enduit de 15 mm

CL15
 A = 43,5 mm
 B = 4 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 et 1200 barres

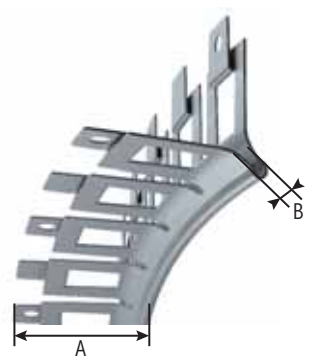


Profil d'angle perforé pour enduit de 20 mm

CL20
 A = 52 mm
 B = 4 mm
 Longueur de 2,50 et 3,00 m
 Paquet de 10 barres
 Palette de 600 et 1200 barres



Profil d'angle à bec rond en acier galvanisé perforation à œillet carré pour régler l'aplomb des angles sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.



Profil d'angle cintrable à bec rond en acier galvanisé perforation à œillet carré pour la réalisation des angles cintrés sortants de maçonnerie. Il garantit une protection de longue durée des enduits contre les impacts.

Profil d'angle cintrable pour enduit de 10 mm

CLC10

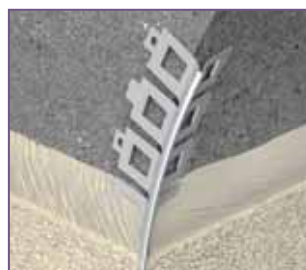
A = 42,5 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



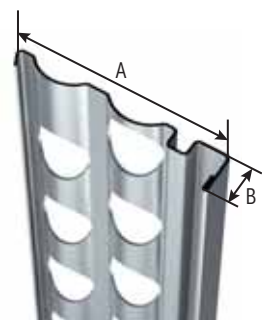
Profil d'angle cintrable pour enduit de 15 mm

CLC15

A = 42,5 mm
B = 4 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profilés d'arrêt et de modénature



Profil d'arrêt et de modénature en acier galvanisé à perforation ronde, procure grâce à son angle de 90° des bords nets et droits afin de réaliser des modénatures avec différentes épaisseurs d'enduits ou de séparer des couleurs ou encore de réaliser un arrêt propre. Il offre l'avantage d'une solution élégante pour une finition esthétique.

Profil d'arrêt et de modénature pour enduit de 10 mm

PM10

A = 47 mm
B = 9 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profil d'arrêt et de modénature pour enduit de 15 mm

PM15

A = 47 mm
B = 14 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



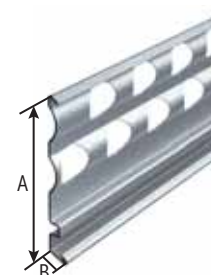
Profil d'arrêt et de modénature pour enduit de 20 mm

PM20

A = 47 mm
B = 19 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profilés d'arrêt en soubassement



Profil d'arrêt bas en acier galvanisé à perforation ronde, procure un arrêt d'enduit droit et permet grâce à son angle ouvert de 110° la formation assurée de la goutte d'eau. Il offre l'avantage d'une solution élégante pour une finition esthétique.

Profil d'arrêt bas pour enduit de 10 mm

PAB10

A = 54 mm
B = 7,5 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profil d'arrêt bas pour enduit de 15 mm

PAB15

A = 54 mm
B = 12,8 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



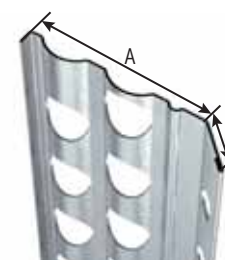
Profil d'arrêt bas pour enduit de 20 mm

PAB20

A = 54 mm
B = 18 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profilés de retour de tableau



Profil de retour de tableau en acier galvanisé à perforation ronde, idéal avec son angle de 135° pour tableau et sous face de linteau pour régler les différences d'épaisseurs d'enduits entre deux faces d'angle. Il permet ainsi d'obtenir des angles nets et droits.

Profil de retour de tableau pour enduit de 10 mm

PRT10

A = 46,5 mm
B = 12,5 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profil de retour de tableau pour enduit de 15 mm

PRT15

A = 46,5 mm
B = 19,5 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres



Profil de retour de tableau pour enduit de 20 mm

PRT20

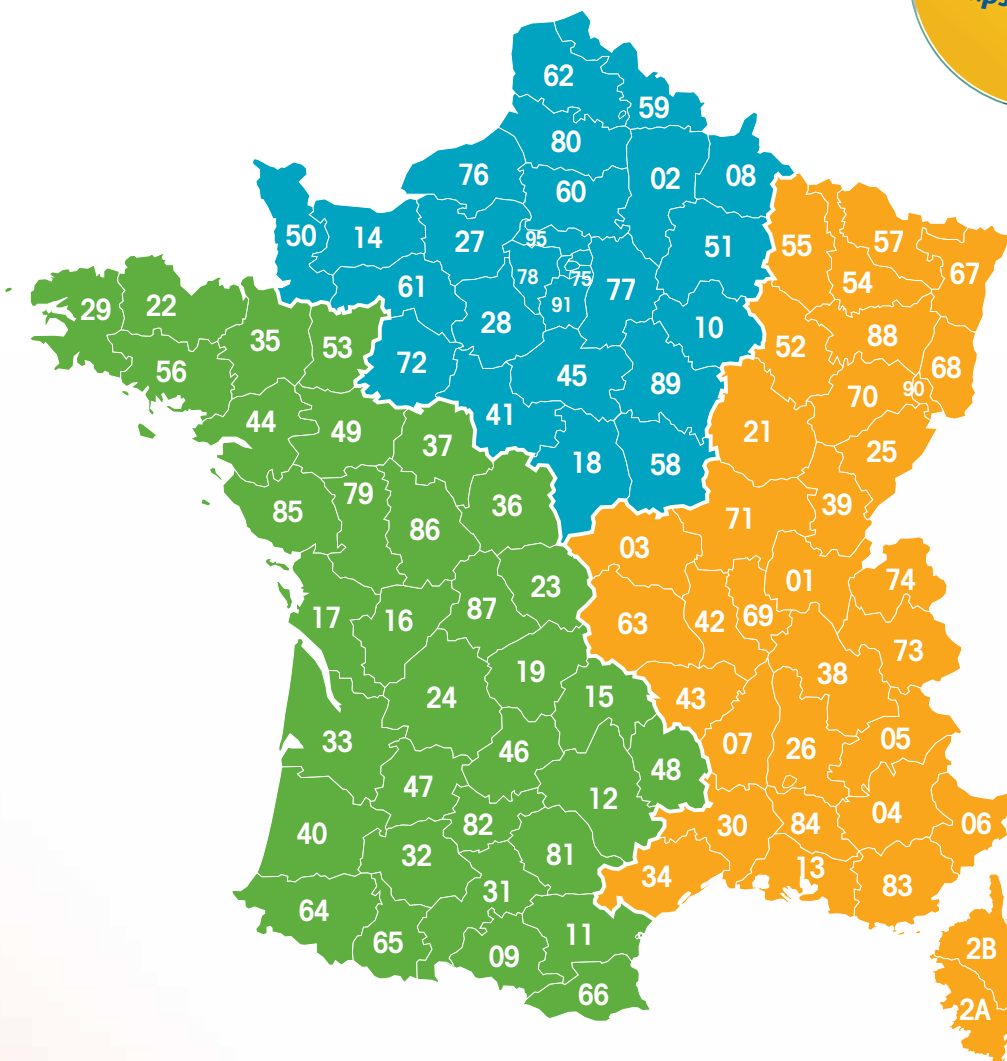
A = 46,5 mm
B = 26,5 mm
Longueur de 2,50 et 3,00 m
Paquet de 10 barres
Palette de 600 barres





Les directions régionales à votre service

Retrouvez-nous
sur notre site
www.psigroupe.com



OUEST
Tél. : 05 49 25 40 42
Fax : 05 49 25 40 51

NORD
Tél. : 01 45 18 44 42
Fax : 01 45 18 44 45

EST
Tél. : 04 72 79 36 40
Fax : 04 72 79 36 41

Crédit : © UNIMAS - Images de synthèse - COCAME - Photos : PSI Groupe - 15/07/2014



SOCIÉTÉ DE PROFILAGE DU POITOU - SPP - 46 allée des Grands Champs - CS 50017 - 79260 LA CRÈCHE - FRANCE
Tél. : **(33) 05 49 25 11 86** - Fax : **(33) 05 49 25 41 68** - Email : contact@psigroupe.com
SAS au capital de 285 000 € - RCS NIORT : 325 300 283 - SIRET 325 300 283 00018 - APE : 2433Z - N° Identifiant TVA CEE : FR 60 325 300 283

www.psigroupe.com